

## Temazinc 99

### OPIS

Dwuskładnikowa, utwardzana poliamidem farba epoksydowa o wysokiej zawartości cynku.

### CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Zapewnia ochronę katodową stali
- Stosowana jako podkład w systemach epoksydowych, poliuretanowych, akrylowych i chlorokauczukowych dla powierzchni stalowych narażonych na trudne warunki klimatyczne
- Może być stosowana bez warstwy nawierzchniowej na powierzchni eksploatowane w warunkach atmosferycznych
- Zalecana do malowania mostów, dźwigów, konstrukcji stalowych w przemyśle papierniczym i chemicznym np. transporterów, wsporników rurociągów, itp

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2% (ISO 3233)

Masa właściwa 2,6 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 3 części objętościowo Temazinc 99  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7440

Żywotność mieszanki (+23°C) 30 godzin

### Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
70 µm	40 µm	13.8 m <sup>2</sup> /l
145 µm	80 µm	6.9 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

### Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	50 min.	20 min.	10 min.	5 min.
Suchość dotykowa, po	2 godz.	1 godz.	30 min.	15 min.
Kolejne malowanie, min. po	5 godz.	3 godz.	1 godz.	30 min.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku Mat.

Kolorystyka Szary

# Temazinc 99

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem (ISO 12944-4).  Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Najlepszą przyczepność uzyskuje się przy chropowatości o profilu pośrednim G (ISO 8503-2).
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temachlor 40, Temacryl AR 50, Temanyl MS Primer, Temacoat GPL-S AN 100, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasolid SC 60, Fontecoat EP 50 Beige, Temacoat HS-F Primer.
<b>Warunki aplikacji</b>	Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.  Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działaniewarunków atmosferycznych na zewnątrz pomieszczeń. Zaleca się zastosowanie poliuretanowego lakieru nawierzchniowego, gdy istnieją wysokie wymagania estetyczne dotyczące wyglądu koloru.
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszankę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające wymieszanie lub niewłaściwe proporcje mogą powodować nierównomierne wysychanie oraz osłabienie właściwości powłoki.
<b>Aplikacja</b>	Należy mieszać farbę w czasie malowania. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015-0,021", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Ostre krawędzie, naroża, spawy i inne trudne do pomalowania miejsca powinny być obrobione pędzlem przed malowaniem natryskowym. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1031
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1031.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 430 g/l. Max. Zawartość LZO mieszanki gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 473 g/l.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

### Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.