

## Temal 600 HB

### OPIS

Silikonowa farba aluminiowa grubopowłokowa.

### CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Wytrzymuje do + 650°C suchej temperatury na powierzchni stalowej bez podkładu oraz +400°C na powierzchni pokrytej farbą etylokrzemianową
- Może być nakładana urządzeniem hydrodynamicznym
- Zalecana do malowania zewnętrznych konstrukcji stalowych narażonych na działanie wysokiej temperatury
- Odpowiednia do malowania drzwi komór paleniskowych, płomienic- przewodów kominowych, odprowadzeń spalin (rury wydechowe), pieców w saunach i innych gorących powierzchni stalowych

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 34±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 51±2%

Masa właściwa 1,2 kg/l

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy |        | Wydajność teoretyczna  |
|--------------------------|--------|------------------------|
| mokrej                   | suchej |                        |
| 75 µm                    | 25 µm  | 13.6 m <sup>2</sup> /l |

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

| DFT 25 µm  | +10°C  | +23°C  | +35°C  |
|--|--------|--------|--------|
| Pyłosuchość, po  | 30 min | 15 min | 10 min |
| Suchość dotykowa, po   | 2 h    | 1 h    | 30 min |
| Nakładanie kolejnej warstwy, po                                | 3 h    | 2 h    | 1 h    |
| Pełne utwardzenie poprzez wygrzewanie w temp. +230°C - 1 godz. |        |        |        |

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Metaliczny połysk.

Kolorystyka Aluminium.

## Temal 600 HB

### INSTRUKCJA APLIKACJI

|  |  |
|--|--|
| <b>Przygotowanie powierzchni</b>       | <p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno.</p> <p>Powierzchnie etylokrzemianowe: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (ISO 12944-4).</p> |
| <b>Zalecany podkład</b>                | Temasil 90.  |
| <b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b> | Temal 600 HB.  |
| <b>Warunki aplikacji</b>               | <p>Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna powietrza nie może być wyższa niż 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.</p>   |
| <b>Aplikacja</b>                       | <p>Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać.</p> <p>Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od temperatury składników i wymaganej lepkości, farbę rozcieńczyć 0-10%. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,013", ciśnienie 120-160 bar. Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Natrysk konwencjonalny - rozcieńczyć farbę w granicach 0-10%. Zalecana dysza pistoletu o średnicy 1,4 – 1,8 mm, ciśnienie 3-4 bar.</p> <p>Pędzel – farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>  |
| <b>Rozcieńczalniki</b>                 | Thinner 1006   |
| <b>Czyszczenie narzędzi</b>            | Thinner 1006.  |
| <b>LZO</b>                             | Zawartość Lotnych Związków Organicznych 565 g/litr.<br>Max.zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 595 g/litr.  |

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

#### Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.