

## Temasolid SC-F 80

**OPIS** Dwuskładnikowa, połyskowa, pigmentowana antykorozyjnie nawierzchniowa farba polimocznikowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

**CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE**

- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie
- Trwała, niekredująca i łatwa w utrzymaniu czystości powłoki farba o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku
- Zalecana szczególnie jako system jednowarstwowy do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych oraz innych maszyn i urządzeń

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość części stałych objętościowo (%) 80±2 %

Zawartość części stałych wagowo (%) 87±2 %

Masa właściwa 1,4±0,1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 2 części objętościowo Temasolid SC-F 80  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7710

Żywotność mieszanki (+23°C) ½ godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
100 µm	80 µm	10.0 m <sup>2</sup> /l
150 µm	120 µm	6.7 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 120 µm	+23°C / RH 20%	+ 23°C / RH 50%	+23°C / RH 80%
Pyłosuchość, po	60 min.	30 min.	20 min.
Suchość dotykowa, po	2 godz.	1 godz.	25 min.
Suchość do przenoszenia, po	3.5 godz.	1.5 godz.	45 min.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stożek połysku Połysk.

Kolorystyka RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED Premium.

# Temasolid SC-F 80

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. (ISO 12944-4)  Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu zapewnienia przyczepności, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno.  Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (ISO 12944-4).
<b>Zalecany podkład</b>	Fontecryl AP, Temanyl PVB, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temasolid SC 60, Temasolid SC-F 80, Temasolid EZ 80.
<b>Warunki aplikacji</b>	Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W zamkniętych pomieszczeniach zalecana jest dobra wentylacja w celu zapewnienia odpowiedniego schnięcia.
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające wymieszanie lub niewłaściwe proporcje mogą powodować nierównomierne wysychanie oraz osłabienie właściwości powłoki.
<b>Aplikacja</b>	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny. Przy natrysku hydrodynamicznym farba może być rozcieńczona w zależności od temperatury i kształtu obiektu od 0-10 %. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0.015", ciśnienie w dyszy 160-200 bar. Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farba może być rozcieńczona od 5-15% obj., ciśnienie w dyszy 2,5 bar, dysza o średnicy 1,6 – 1,8mm.
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1048, Thinner 1067
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1048 lub 1067.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 170 g/litr. Max.zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 270 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

### Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.