

Temathane 50

OPIS

Dwuskładnikowa, półpołyskowa farba poliuretanowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

**CECHY PRODUKTU I
ZALECANE
ZASTOSOWANIE**

- Zalecana jako półpołyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie
- Trwała, niekredująca, łatwa w utrzymaniu czystości powłoki farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku
- Zalecana do malowania zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych oraz innych urządzeń

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 67±2%

Masa właściwa 1,2±0,1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 9 części objętościowo Temathane 50
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7620

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
75 µm	40 µm	13.7 m ² /l
110 µm	60 µm	9.2 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	45 min.	30 min.	15 min.	10 min.
Suchość dotykowa, po	8 godz.	6 godz.	4 godz.	2½ godz.
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

Temathane 50

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (ISO 12944-4).
Zalecany podkład	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPB Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temabond WG 200, Temadur 20.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Warunki aplikacji	Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
Aplikacja	Natrysk hydrodynamiczny, konwencjonalny lub pędzel. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się nałożyć cienką warstwę farby tzw. "misty coat", a następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5-30 min. przed nałożeniem właściwej warstwy. W zależności od techniki nakładania oraz temperatury składników (baza, utwardzacz, rozcieńczalnik) farba może być rozcieńczona w granicach 10-15% do lepkości 30-60s DIN4. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,015", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku konwencjonalnym farbę rozcieńczyć do lepkości 20-25s DIN4. Zalecana dysza pistoletu do natrysku konwencjonalnego o średnicy 1,6 – 1,8 mm, ciśnienie 3-4 bar. Natomiast przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalniki	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061 Do natrysku konwencjonalnego Thinner 1061.
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048, 1067 lub Thinner 1061.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 425 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 490 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie. Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.



Temathane 50

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.