

## Fontecoat EP 50

### OPIS

Dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, epoksydowa farba nawierzchniowa lub gruntoemalia.

### CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Cechuje się szybkim utwardzeniem i jest przyjazna dla środowiska (niska zawartość LZO)
- Bardzo dobra odporność na obciążenia mechaniczne i chemiczne
- Doskonała przyczepność i tolerancja powierzchni przy stosowaniu z gruntem adhezyjnym Temakeep, co pozwala na przyspieszenie cyklu malowania
- Stosowana jako warstwa nawierzchniowa lub gruntoemalia w systemach epoksydowych na powierzchni stalowe
- Może być stosowana jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowo-poliuretanowych
- Odporna na olej napędowy i biodiesel
- Zalecana do wymalowań konstrukcji stalowych, pomostów, przenośników oraz innych maszyn i urządzeń

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 47±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 62±2%

Masa właściwa 1,4 kg/l (po zmieszaniu).

Stosunek mieszania Żywica 1 część objętościowo Fontecoat EP 50  
Utwardzacz 1 część objętościowo 007 1019

Żywotność mieszanki (+23°C) 1,5 godz.

### Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
130µm	60µm	7.7 m <sup>2</sup> /l
215µm	100µm	4.7 m <sup>2</sup> /l
225µm	120µm	3.9 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

### Czasy schnięcia

DFT 100µm	+15°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	4 godz.	2 godz.	1 godz.
Suchość dotykowa, po	8 godz.	5 godz.	2 godz.
Kolejne malowanie tą samą farbą, min. po	16 godz.	6 godz.	4 godz.
Kolejne malowanie bez szorstkowania, max. po	7 dni	5 dni	2 dni
Pełne utwardzenie, po	14 dni	7 dni	3 dni



## Fontecoat EP 50

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Stopień połysku**

Półpołysk.

**Kolorystyka**

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie Temaspeed Fonte.

# Fontecoat EP 50

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem (ISO 12944-4).</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ścieranie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1). Jeżeli czyszczenie strumieniowe nie jest możliwe, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4)</p>
<b>Zalecany podkład</b>	<p>Fontecryl 25, Fontecryl AP, Fontecryl PP, Fontezinc 85, Fontecoat EP 50 Beige, Fontecoat EP 50, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temakeep Grey.</p> <p>(przemalowanie po uzyskaniu suchości dotykowej)</p>
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	<p>Fontecoat EP 50, Fontedur HB 80.</p>
<b>Warunki aplikacji</b>	<p>Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 70% podczas aplikacji i suszenia. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia. Barwienie, stosunek mieszania, rozcieńczanie, grubość warstwy oraz warunki suszenia mogą wpływać na stopień połysku.</p> <p>Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych. Zaleca się nałożyć poliuretanową farbą nawierzchniową, w przypadku gdy występują wysokie wymagania estetyczne dotyczących wyglądu kolorów.</p>
<b>Mieszanie składników</b>	<p>Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie wymieszać całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.</p>
<b>Aplikacja</b>	<p>Dla natrysku hydrodynamicznego produkt rozcieńczyć w granicach 0-10%. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,023", ciśnienie farby 140-200 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Grubość suchej warstwy (DFT) powłoki nie powinna przekraczać 160 µm.</p> <p>Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
<b>Rozcieńczalniki</b>	<p>Woda</p>

## Fontecoat EP 50

### Czyszczenie narzędzi

Sprzęt malarski umyć natychmiast po zakończeniu malowania w następujący sposób:

1. Uruchomić urządzenia z wodą w celu usunięcia nadmiaru farby z instalacji.
2. Co najmniej dwa razy przepłukać układ mieszaniną wody i rozcieńczalnika Thinner 1109 w ilości około 20%.
3. Na koniec przemyć rozcieńczalnikiem Thinner 1109.

Sprzęt umyć wodą przed rozpoczęciem ponownego malowania. Nieumyty sprzęt może spowodować poważne wady powierzchni.

Skontaktuj się z serwisem technicznym Tikkurila w celu poznania instrukcji czyszczenia 2-komponentowego sprzętu do aplikacji.

### LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych 60 g/litr.  
Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 55 g/litr.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

### Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.