

Temadur 50

OPIS

Dwuskładnikowa, półpołyskowa farba poliuretanowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Sprawdzona, łatwa w użyciu farba nawierzchniowa do konstrukcji stalowych i maszyn. Farba ma szerokie spektrum kolorów, w tym efekty metaliczne.
- Tworzy trwałą, łatwą do czyszczenia i niekredującą powłokę nawierzchniową o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku. Farba została również zatwierdzona do stosowania na powłokach pęczniejących.
- Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) no VTT-C-11167-15-14 dopuszczający do malowania powierzchni wewnątrz statków.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- Do stosowania jako półpołyskowa warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na warunki atmosferyczne i / lub obciążenia chemiczne
- Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz innych stalowych maszyn i urządzeń

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 56±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 70±2%

Masa właściwa 1,3±0,1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 5 części objętościowo Temadur 50
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
70 µm	40 µm	14.0 m ² /l
110 µm	60 µm	9.3 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	45 min.	30 min.	15 min.	10 min.
Suchość dotykowa, po	8 godz.	6 godz.	4 godz.	2½ godz.
Kolejne malowanie, min. po	Bez ograniczeń czasowych			

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku

Półpołysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

Temadur 50

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).
Zalecany podkład	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50, Temadur 20.
Zalecana warstwa nawierzchniowa	Temathane PC 80, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50.
Warunki aplikacji	Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
Aplikacja	<p>Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od techniki nakładania, temperatury składników i mieszaniny, farbę rozcieńczyć w granicach 10-23%. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się lepkość farby 30-60s DIN 4. Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,017", ciśnienie 120-160 bar, a kąat natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.</p> <p>Natrysk konwencjonalny - w zależności od techniki nakładania, temperatury składników i mieszaniny, farbę rozcieńczyć w granicach 10-23%. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się lepkość farby 30-60s DIN 4. Zalecana dysza pistoletu o średnicy 1,4 – 1,8 mm, ciśnienie 3-4 bar.</p> <p>Pędzel – farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>
Rozcieńczalniki	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061 Do natrysku pneumatycznego również rozcieńczalnik 1061 (szybki).
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048, 1067 lub 1061.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 420 g/l. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 23% obj.) 495 g/l.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.



Temadur 50