

Fontedur HB 80

OPIS

Dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, poliuretanowa farba nawierzchniowa.

CECHY PRODUKTU I

ZALECANE

ZASTOSOWANIE

- Trwała, niekredująca i łatwa w utrzymaniu czystości powłoki farba nawierzchniowa o doskonałej trwałości koloru i połysku w warunkach atmosferycznych
- Odpowiednia jako nawierzchnia w systemach epoksydowo-poliuretanowych do stali narażonej na warunki klimatyczne, ścieranie oraz obciążenia chemiczne
- Może być utwardzana w wysokich temperaturach
- Zalecana do malowania maszyn rolniczych, sprzętu do robót ziemnych, konstrukcji stalowych oraz innych maszyn i urządzeń

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 45±2%

Zawartość części stałych wagowo (%) 60±2%

Masa właściwa ok. 1,3 kg/l (mieszaniny)

Stosunek mieszania Baza 2,5 części objętościowo 156-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7605

Żywotność mieszanki (+23°C) 1 godzina

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy | | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|--------|------------------------|
| mokrej | suchej | |
| 90µm | 40µm | 11.2 m ² /l |
| 135µm | 60µm | 7.5 m ² /l |
| 180µm | 80µm | 5.6 m ² /l |

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

| DFT 40µm | +15°C | +23°C | +60°C |
|----------------------------|---------|--------|--------|
| Pyłosuchość, po | 6 godz | 1 godz | 45min |
| Suchość dotykowa, po | 8 godz | 2 godz | 1 godz |
| Kolejne malowanie, min. po | 24 godz | 2 godz | 1 godz |

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Połysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY.
Barwienie w systemie TEMASPEED FONTE.

Fontedur HB 80

INSTRUKCJA APLIKACJI

| | |
|--|--|
| Przygotowanie powierzchni | Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4) |
| Zalecany podkład | Fontecoat EP 50, Fontecryl AP, Fontecoat FD 20. |
| Zalecana warstwa nawierzchniowa | Fontedur HB 80. |
| Warunki aplikacji | Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +15°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy. |
| Mieszanie składników | Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza) przed użyciem. Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację, osłabienie własności materiału. |
| Aplikacja | Natrysk hydrodynamiczny ze wspomaganie lub natrysk pneumatyczny. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona wodą w granicach 0-5%. Ciśnienie w dyszy 160-200 bar, a ciśnienie natrysku 1-2 bar. Średnica dyszy urządzenia hydrodynamicznego powinna wynosić 0,011-0,013". Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Zalecane rozcieńczenie farby przy aplikacji pneumatycznej w granicach 3-10%, ciśnienie natrysku 3-4 bar, natomiast średnica dyszy w granicach 1.4-1.8 mm. |
| Rozcieńczalniki | Woda |
| Czyszczenie narzędzi | Urządzenie natryskowe czyścić natychmiast po użyciu w następujący sposób: 1. U uruchomić urządzenia z wodą w celu usunięcia nadmiaru farby z urządzenia. 2. U uruchomić urządzenie z mieszaniną około 20% rozcieńczalnikiem Thinner 1109 w czystej wodzie, co najmniej dwa razy. 3. Na koniec przemyć Thinner 1109. Sprzęt umyć wodą przed rozpoczęciem ponownego malowania. Nieumyty sprzęt może spowodować poważne wady powierzchniowe. Skontaktuj się z serwisem technicznym Tikkurila w celu poznania instrukcji czyszczenia 2-komponentowego używanego sprzętu. |
| LZO | Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 155 g/l. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10% obj. wodą) 145 g/l. |
| BEZPIECZEŃSTWO | Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie. |

Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.