

## Temathane PC 50

- OPIS** Dwuskładnikowa, półpołyskowa farba poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.
- CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE**
- Stosowana jako półpołyskowa warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych narażonych na warunki atmosferyczne
  - Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie
  - Trwała, niekredująca, łatwa w utrzymaniu czystości powłoki farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku
  - Zalecana do malowania zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych oraz innych maszyn i urządzeń

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 65±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 76±2%

Masa właściwa 1,3±0,1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 5 części objętościowo Temathane PC 50  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7690 lub 008 7590

Żywotność mieszanki (+23°C) 1½ godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
125 µm	80 µm	8.1 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 80 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	2 godz.	1 godz. 15min.	1 godz.	20 min.
Suchość dotykowa, po	10 godz.	8 godz.	6 godz.	3½ godz.
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych.			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku Półpołysk.

Kolorystyka RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

# Temathane PC 50

## INSTRUKCJA APLIKACJI

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).
<b>Zalecany podkład</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GF Primer, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 20, Temadur Primer, Temaprime GF, Temadur 10, Temacoat HS-F Primer.
<b>Zalecana warstwa nawierzchniowa</b>	Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temadur Clear.
<b>Warunki aplikacji</b>	Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszankę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne utwardzanie i osłabienie własności powłoki.
<b>Aplikacja</b>	Natrysk hydrodynamiczny lub konwencjonalny. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się w pierwszej kolejności nałożenie cienkiej warstwy tzw. "mist coat", następnie należy pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5-30 min. przed nałożeniem właściwej powłoki. W zależności od techniki nakładania i temperatury, farba może być rozcieńczona w granicach 0-15%. Przy malowaniu natryskiem hydrodynamicznym zaleca się dyszę o średnicy 0,011-0,013", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy malowaniu natryskiem konwencjonalnym farba może być rozcieńczona ok 5-15%. Zaleca się dyszę o średnicy 1,6-1,8 mm, ciśnienie w dyszy 3-4 bar.
<b>Rozcieńczalniki</b>	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061  Do natrysku konwencjonalnego Thinner 1061.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Thinner 1048, Thinner 1067 lub Thinner 1061.
<b>LZO</b>	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 330 g/l. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 15% obj.) 410 g/l.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

### **Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.