

Merit Topas 10

OPIS

Dwuskładnikowy lakier chemoutwardzalny.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Szybkoschnący lakier o dobrych właściwościach wypełniających przeznaczony do stosowania wewnątrz pomieszczeń
- Nie zawiera rozpuszczalników aromatycznych
- Poziom emisji tego produktu spełnia wymagania klasy E1 (klasyfikacja materiałów do obróbki powierzchni). Produkt został przebadany zgodnie z normą EN 717-1 i zawartość formaldehydu w powietrzu jest niższa niż 0,124 mg/m³
- Zalecany do malowania mebli, drzwi i innych powierzchni drewnianych

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 36±2%

Zawartość części stałych wagowo (%) 44±2%

Masa właściwa 1.0 kg/l

Stosunek mieszania Lakier 100 części objętościowo Merit Topas 10
Utwardzacz 10 części objętościowo 006 2098

Żywotność mieszanki (+23°C) 3 dni

Zalecane grubości warstw i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy (produkt nierozcieńczony)		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
80–100 g/m ²	30–35 µm	10–12 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

80–100 g/m ²	+23 °C	+50 °C
Suchość dotykowa, po	20–30 min	10–15 min
Suchość do szlifowania, po	2–3 h	20–30 min
Suchość do pakowania, po	24 h	35–50 min

Temperatura składowania poniżej +35°C.

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Stopień połysku Mat.

Kolorystyka Bezbarwny

Merit Topas 10

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni Usunąć kurz, wszystkie części luźne i inne zanieczyszczenia z powierzchni. Powierzchnie drewniane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P150 - 320. Powierzchnie zagruntowane powinny być przeszlifowane papierem ściernym P240 - 400. Przed malowaniem należy dokładnie usunąć pył po szlifowaniu.

Zalecany podkład Merit Sanding, Merit Topas 10.

Warunki aplikacji The surface to be treated has to be clean and dry. The moisture content of wood has to be below 20%. During application and drying temperature of the air, substrate and product must be over +18°C and relative humidity of the air below 70%. W celu uzyskania najbardziej optymalnych efektów wymagana jest dobra wentylacja. Product can be dried with or without oven.

Mieszanie składników Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszankę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania użyć mieszadła z napędem mechanicznym. Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne wysychanie, osłabienie własności materiału i niejednorodne własności powłoki.

Nie mieszać w żelaznych pojemnikach. Używać pojemników plastikowych, emaliowanych lub kwasoodpornych metalowych. W przypadku gdy mieszanina lakieru z utwardzaczem będzie używana w następnym dniu, należy ją zmieszać z co najmniej taką samą ilością świeżej mieszanki.

Aplikacja Dla natrysku hydrodynamicznego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj. do uzyskania lepkości 20 – 30 s (DIN4). Zalecana dysza: 0,009" – 0,013", ciśnienie 100 – 160 bar. Kąt natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.

Dla natrysku hydrodynamicznego wspomaganego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj., do uzyskania lepkości 20 – 30 s (DIN4). Zalecana dysza: 0,009" – 0,013", ciśnienie 40 - 120 bar. Ciśnienie rozpylanego powietrza powinno być około 1 - 3 bar. Kat natrysku należy dobrać do kształtu przedmiotu.

Dla natrysku konwencjonalnego produkt rozcieńczyć do około 5 - 20% obj., do uzyskania lepkości 20 – 30 s (DIN4). Zalecana dysza: 1,0 – 1,8 mm, ciśnienie 2 - 3 bar.

Rozcieńczalniki Thinner 1035, Thinner 1058

Czyszczenie narzędzi Thinner 1035 or 1058.

LZO Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 550 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) wynosi 590 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.