

# Temaprime EE

**OPIS**

Szybkoschnący, jednoskładnikowy, specjalny podkład pigmentowany antykorozyjnie.

**CECHY PRODUKTU I  
ZALECANE  
ZASTOSOWANIE**

- Podkład do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych
- Minimalne uszkodzenia powłoki na skutek wypalania, spawania i cięcia płomieniowego. Spalona farba może być łatwo usunięta, np. przez szrotkowanie
- Doskonałe własności antykorozyjne
- Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej, użytkowanych w suchych pomieszczeniach zamkniętych
- Zalecany jako podkład do wewnętrznych i zewnętrznych wymalowań statków powyżej linii wody, zewnętrznych powierzchni zbiorników, maszyn rolniczych oraz innych powierzchni, gdzie niezbędne są doskonałe własności antykorozyjne i przyczepność

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość części stałych objętościowo (%) 47±2% (ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 65±2%

Masa właściwa 1.3±0.1 kg / l

**Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna**

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suchej	
85µm	40µm	11.7 m <sup>2</sup> /l
130µm	60µm	7.8 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

**Czasy schnięcia**

DFT 50µm	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	1 godz	15min	10min
Suchość dotykowa, po	3 godz.	1 godz	30min
Kolejne malowanie, po	4 godz	45min	30min
Pełne utwardzenie, po 30 min. w 120°C			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

**Stopień połysku**

Mat.

**Kolorystyka**

Szary (TVT 4001), czerwony tlenkowy (TVT 4000).  
Barwienie w systemie TEMASPEED.  
Po zakolorowaniu produkt przydatny do użycia przez 3 miesiące.

# Temaprime EE

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2. Niewielkie uszkodzenia obrabiać ręcznie do stopnia St2. (ISO 8501-1) Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, w celu poprawy przyczepności do stali walcowanej na zimno zalecane jest fosforanowanie.

Powierzchnie cynkowe: Delikatna obróbka strumieniowo-ścierna suchym ścierniwem mineralnym tzw. „omiecienie ścierniwem” np. lekkie piaskowanie suchym piaskiem kwarcowym. Jeżeli omiecienie ścierniwem nie jest możliwe powierzchnia powinna zostać schropowacona przy użyciu narzędzi ręcznych lub umyta z użyciem detergentu PANSSARIPESU.

Powierzchnie aluminiowe: Delikatna obróbka strumieniowo-ścierna ścierniwem niemetalicznym dla uzyskania chropowatości (SaS, SFS 5873). Jeżeli omiecienie ścierniwem nie jest możliwe powierzchnia powinna zostać schropowacona przy użyciu narzędzi ręcznych lub umyta z użyciem detergentu MAALIPESU.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).

### Zalecany podkład

Temaprime EE.

### Zalecana warstwa nawierzchniowa

Temalac AB 70, Temalac AB MIO, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temacryl AR 50, Fontecryl 25, Fontelac QD 80.

### Warunki aplikacji

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.

### Aplikacja

Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. Przy natrysku hydrodynamicznym farba powinna być rozcieńczona w granicach 0-5% obj. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,011"-0,015", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

### Rozcieńczalniki

Thinner 1006, Thinner 1053

Thinner 1006 lub Thinner 1053 (wolny).

### Czyszczenie narzędzi

Thinner 1006.

### LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) 470 g/l.

Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 499 g/l.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

**Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**



## Temaprime EE

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.